

ВЫБИРАЙТЕ КАЧЕСТВО

Unipak



Товары высшего качества из Дании
- гарантия лучших соединений

Unipak

www.unipak.dk



ПАСТА ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ «MULTIPAK»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Уплотнительная паста «MULTIPAK» представляет собой светло-серый, невысыхающий состав на основе чистого парафинового масла с включением природных минералов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Паста «MULTIPAK» применяется вместе с льняными волокнами для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов питьевой воды, природного газа, газа бытового назначения и баллонного газа. Паста пригодна также для применения в системах горячей воды, холодильных установках, системах сжатого воздуха.

Помимо уплотняющего действия, паста «MULTIPAK» облегчает сборку, регулировку и последующий демонтаж соединений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уплотняющая паста «MULTIPAK» может использоваться в системах природного газа и газа бытового назначения при давлении максимум 4 бара и температуре не более + 80°C. Правильно собранные резьбовые соединения могут регулироваться. При этом угол развивчивания без потери герметичности составляет не менее 45 градусов.

Паста не оказывает влияния на качество воды в трубопроводах. Устойчива к вибрациям.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Паста «MULTIPAK» прошла испытания в Датском центре испытаний газовых материалов и одобрена для применения в системах природного газа, газа бытового назначения и баллонного газа (номер типового одобрения DG-3305). Кроме того, паста соответствует стандарту DIN-30660 (Германия) для систем питьевой воды, газа и горячей воды. Паста «MULTIPAK» прошла испытания в Испытательном Центре ОАО «НПО КОМПОЗИТ» (протокол № 203-59/7-04).

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно очистить резьбу от загрязнений и металлической стружки.

Смазать резьбу пастой «MULTIPAK». Намотать ровно и плотно льняные волокна в направлении шага резьбы. Повторно нанести слой пасты и произвести сборку соединения. Излишки пасты удалить ветошью. Эксплуатацию трубопровода можно начинать сразу после сборки.

Внимание! Хотя паста «MULTIPAK» не токсична, при попадании в глаза, их необходимо промыть обильным количеством воды.

УПАКОВКА

Тюбик 65 г. / 24 шт. в коробке /.

Тюбик 250 г. / 48 шт. в коробке /.

Пластиковая банка 360 г. / 48 шт. в коробке /.



ПАСТА ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ «UNIPAK»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Уплотняющая паста фирмы «UNIPAK» представляет собой серое, высоковязкое вещество. Все входящие в состав компоненты допускаются в качестве присадок в пищевых продуктах.

ПРИМЕНЕНИЕ

Паста «UNIPAK» применяется вместе с льняными волокнами или уплотняющим льняным шнуром для уплотнения резьбовых соединений в трубопроводных системах для горячей и холодной воды, а также пара под низким давлением. Паста обеспечивает абсолютную герметичность соединения, а также, (в отличие, например, от ФУМ ленты) большую гибкость при регулировке трубных соединений. Угол возможной юстировки соединения не менее 45° без потери герметичности. Применение пасты «UNIPAK» позволяет в будущем легко демонтировать резьбовые элементы оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

При сборке резьбовых соединений труб и арматуры с помощью пасты и льняных волокон фирмы «UNIPAK» можно получить соединения, которые остаются герметичными при температуре до +140°C и давлении 8 бар.

Паста «UNIPAK» не оказывает влияния на качество воды в трубопроводах.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Паста «UNIPAK» прошла испытания в Датском Технологическом Институте, Испытательном Центре ОАО «НПО КОМПОЗИТ» (протокол № 203-59/7-04).

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно очистить резьбу от грязи и металлической стружки. Льняные волокна намотать на резьбу равномерно и плотно в направлении шага резьбы по всей ее длине. Нанести требуемое количество пасты «UNIPAK» ровным слоем. Спустя короткий промежуток времени можно производить сборку и начинать эксплуатацию трубопровода. Возможный излишек пасты легко удаляется тряпкой.

УПАКОВКА

Тюбик 65 г. / 24 шт. в коробке /.

Тюбик 250 г. / 48 шт. в коробке /.

Пластиковая банка 360 г. / 48 шт. в коробке /.

Пластиковое ведро 4 кг.



МАСТИКА ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ «PAKOL»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Уплотняющая мастика «PAKOL» представляет собой жидкое, красно-коричневое средство на основе шеллака.

ПРИМЕНЕНИЕ

Мастика «PAKOL» применяется вместе с льняными волокнами для уплотнения резьбовых трубных соединений в установках для бензина, дизельного топлива, масла и нефтепродуктов.

Ограничение применения: «PAKOL» может растворяться насыщенным хлористым этиленом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

«PAKOL» вместе с льняными волокнами обеспечивает абсолютную герметичность на резьбе всех типов, а также на фланцевых соединениях.

Диапазон рабочих температур до + 80 °С.

Максимальное давление 30 бар. Устойчив к вибрациям.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Мастика «PAKOL» прошла испытания в Датском Технологическом Институте и Испытательном Центре ОАО «НПО КОМПОЗИТ» (протокол № 203-59/7-04).

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Тщательно очистить резьбу от грязи, масла, металлической стружки.
2. Хорошо перемешать/встряхнуть мастику «PAKOL».
3. Нанести на резьбу кистью тонкий слой мастики. Дать подсохнуть в течение нескольких минут.
4. Льняную прядь намотать на резьбу равномерно и плотно в направлении шага резьбы
5. Нанести два ровных слоя мастики с интервалом около одной минуты.
6. Дать мастике подсохнуть в течение пары минут (пока состав не станет матовым).
7. Собрать соединение и дать мастике отвердеть сутки до начала эксплуатации трубопровода.

Во время работы обеспечить хорошую вентиляцию.

Хранить мастику «PAKOL» следует в плотно закрытой емкости в хорошо проветриваемом помещении.

УПАКОВКА

Пластиковая банка 250 мл. /12 шт. в коробке /.



КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ «LOXEAL»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«LOXEAL» - ряд анаэробных клеевых герметиков, способных быстро полимеризоваться (отвердевать) между металлическими поверхностями. Клей заполняет микроскопические неровности на поверхности металла, обеспечивая равномерное распределение механических воздействий по всему соединению и оптимальную герметичность в отношении воды, газа, кислорода, масла, нефтепродуктов, и т.п. Эффективно защищает соединения от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

LOXEAL 18-10; 53-14; 58-11; 86-72 - клеевые герметики резьбовых соединений; применяются вместо льняных волокон и ФУМ лент в водопроводных системах (в т.ч. питьевой воды), тепловых сетях, газопроводах, пневматических установках, маслопроводах и т.п.

LOXEAL 55-03; 83-54; 86-72 - фиксаторы резьбовых соединений; гарантируют, что соединения болтов, гаек, муфт и т.п. не будут ослаблены в результате вибрации и различных механических воздействий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип №	Основные свойства	Max. Ø резьбы	Max. зазор в соединен. мм.	Темпер. диапазон °C	Время склеивания предвар./рабочее	Прочность На сдвиг N/mm ²
18 - 10	Универсальный Политетрафторэтиленовый герметик, легкодемонтируемое соединение	M80,3"	0,3	-55° +150°	20 - 40мин / 1 - 3 час	4 - 6
53 - 14	Клей низкой вязкости для гидро-и пневмоустановок, демонтируемое соединение	M20,(3/4)"	0,15	-55° +150°	10 - 20мин / 1 - 3 час	8 - 12
58 - 11	Герметик высокой вязкости для газа, кислорода, гидросистем, демонтируемое соединение	M80,3"	0,5	-55° +150°	15 - 30мин / 1 - 3 час	6 - 13
86 - 72	Особопрочный высокотемпературный герметик, недемонтируемое соединение	2"	0,3	-55° +230°	20 - 40мин / 3 - 6 час	15 - 25
55 - 03	Фиксирующий состав средней прочности, демонтируемое соединение	M36	0,25	-55° +150°	10 - 20мин / 1 - 3 час	9 - 13
83-54	Прочный фиксирующий состав для гаек, болтов и т.п., недемонтируемое соединение	M20	0,15	-55° +150°	10 - 20мин / 1 - 3 час	8 - 12

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно очистить резьбу от грязи по всей ее длине. Нанести требуемое количество клея ровным слоем. Собрать соединение. Рабочее время склеивания указано в таблице. Для сокращения времени склеивания используется PRIMER ACTIVATOR №11.

УПАКОВКА

Пластиковая бутылочка 50 мл. /10штук в коробке/.
Пластиковая бутылочка 10 мл. /10штук в коробке/.



ЛЕН САНТЕХНИЧЕСКИЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Лен сантехнический фирмы «UNIPAK» представляет собой чистый натуральный продукт, изготовленный из тонкого, однородного, длинноволокнистого, чесаного льна, получаемого из стебля льна.

ПРИМЕНЕНИЕ

Льняные пряди вместе с уплотняющими пастами «UNIPAK», «MULTIPAK», «PAKOL» используются для уплотнения резьбовых соединений в трубопроводах различного назначения.

Льняные волокна на катушках и в мотках применяются для набивки сальниковых муфт и т.п.

Грубый льняной шнур используется для уплотнения чугунных и керамических труб с раструбом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лен сантехнический может использоваться при температуре до 160 °C.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Льняная прядь наматывается по резьбе равномерно и плотно в направлении свинчивания соединения по всей длине. Затем на намотанный лен наносится соответствующее количество уплотняющего состава и через короткий промежуток времени можно производить сборку и начинать эксплуатацию собранного узла.

УПАКОВКА

Коса 100 г. - в мешках по 50 кг.

Коса 200 г. - в мешках по 50 кг.

Коса 500 г. - в мешках по 50 кг.

Моток 100 г. - 8 шт. в упаковке / 80 шт. в коробке /.

Моток 14 г. 100 шт. в упаковке.

Катушка (шпуля) 80 г. - 10 шт. в упаковке / 360 шт. в коробке /.



ЛЕНТЫ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Лента для уплотнения резьбовых соединений фирмы «UNIPAK» представляет собой неприлипающую ленту из политетрафторэтилена, более известного под названием тефлон.

«UNITAPE» (12 м x 12 мм x 0,076 мм), плотность 0,35 г/см³, стандарт BS 7786.

«MIDITAPE» (12 м x 12 мм x 0,10 мм), плотность 0,35 г/см³.

«MAXITAPE» (12 м x 12 мм x 0,10 мм), плотность 0,72 г/см³, стандарт DIN30660.

«JUMBOTAPE» (15 м x 19 мм x 0,20 мм), плотность 0,5 г/см³.

Плотность продукта (г/см³) определяет качество ленты. Чем выше диффузионная плотность, тем лучше продукт, т.е. эффективнее и экономичнее его применение.

ПРИМЕНЕНИЕ

Ленты «UNITAPE», «MIDITAPE», «MAXITAPE», «JUMBOTAPE» применяются для уплотнения всех типов резьбовых соединений, например, в водопроводных системах, системах отопления и вентиляции, для монтажа и ремонта масла и бензопроводов, в системах сжатого воздуха и холодильных установках. Могут применяться на трубах из любых материалов (чугун, сталь, цветной металл, пластмасса, волокнистые материалы и т.д.). Ленты пригодны для применения в тех случаях, когда предъявляются повышенные требования к гигиене (больницы, пищевая промышленность и т.п.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон рабочих температур от 200 до +260 °C, максимальное давление 30 бар.

Тефлоновые ленты «UNITAPE», «MIDITAPE», «MAXITAPE», «JUMBOTAPE»:

- устойчивы к воздействию химикатов, кроме фтора, некоторых фтористых соединений и расплавленных щелочных металлов;
- не горючи, не подвержены старению, имеют хорошие диэлектрические свойства;
- устойчивы к вибрациям и воздействию ультрафиолетовых лучей;
- имеют высокую прочность на разрыв и очень низкий коэффициент трения.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Удалить с резьбы грязь и металлическую стружку. Ленту уложить в направлении шага резьбы с равномерным и плотным натяжением. В зависимости от требуемой толщины слоя нахлест может составлять от 1/2 до 3/4 ширины ленты. Все ленты применяются без использования смазочных материалов. **После сборки соединения, регулировка (развинчивание) не допускается.**

В зависимости от диаметра трубы рекомендуется использование следующих типов лент:

- до 25 мм «UNITAPE», «MIDITAPE»;
 - от 25 мм до 40 мм «MAXITAPE»;
 - от 40 мм до 65 мм «JUMBOTAPE».
- При использовании острой или грубой /необработанной/ резьбы - «JUMBOTAPE».
- При высоком гидравлическом давлении - «MAXITAPE».

УПАКОВКА

«UNITAPE» коробка 250 шт.

«JUMBOTAPE» коробка 50 шт

«MAXITAPE» коробка 250 шт.

«MIDITAPE» коробка 250 шт



СМАЗОЧНЫЕ СОСТАВЫ «SUPER GLIDEX», «SAN», «GLIDEX20» «GLIDEX»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТОВ

Смазочные составы фирмы «UNIPAK» применяются при сборке пластмассовых муфт, установке резиновых прокладок и уплотнений и т.п. Содержание силикона обеспечивает не только легкость монтажа и демонтажа пластиковых трубопроводов, но и обеспечивает защиту резиновых уплотнений от старения/разложения.

«SUPER GLIDEX» представляет собой морозоустойчивый смазочный состав белого цвета кремообразной консистенции без запаха на основе силикона. Имеет нейтральное значение pH (около 7,0). Не теряет своих свойств во влажной среде.

«GLIDEX» - силиконовая мастика аналогичная по составу и свойствам «SUPER GLIDEX» поставляется в небольших и практических пластмассовых тубиках с губкой для нанесения состава на обрабатываемую деталь без отходов. Очень удобна в применении.

«GLIDEX20» и «SAN» - эффективная аэрозольная смазка широкого применения. Не содержит растворителей и вредных для озона газов. Может с успехом использоваться при протяжке кабелей в трубах и для защиты от влаги электрических проводов, для смазки заедающих замков, петель, приборов, инструмента и т.п.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Очистить соединяемые детали от загрязнений.

«SUPER GLIDEX» нанести на узкий конец трубы с помощью кисти. Собрать соединение.

«GLIDEX» выдавить полоской 1-2 см на губку и равномерно распределить под небольшим нажимом на соединяемые детали. Произвести сборку соединения.

«GLIDEX20» и «SAN»: слегка встряхнуть баллончик; удерживая его в вертикальном положении распылить аэрозоль на обрабатываемую поверхность с расстояния 10-20 см.

Сразу после этого можно собрать детали.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Смазочные составы «GLIDEX» прошли испытания в Испытательном Центре ОАО «НПО КОМПОЗИТ» (протокол № 203-59/7-04).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При попадании смазочного состава в глаза их необходимо немедленно промыть водой. Следует избегать попадания состава на пол помещения, где ведутся работы, т.к. возможны травмы в результате падения на скользкой поверхности.

Внимание! Аэрозоли огнеопасны! Не распылять вблизи открытого огня. Хранить при температуре не выше 50 °C в защищенном от солнца месте.

УПАКОВКА

«SUPER GLIDEX» - пластиковый баллончик 400 г. / 12 шт. в коробке /.

«SUPER GLIDEX» - пластиковый баллончик 250 г. / 12 шт. в коробке /.

«SUPER GLIDEX» - пластиковая банка 1 кг. / 6 шт. в коробке /.

«GLIDEX» - пластиковый тубик 50 г. с губкой / 24 шт. в коробке /.

«GLIDEX20» - аэрозольный баллончик 400 мл. / 12 шт. в коробке /.

«SAN» - аэрозольный баллончик 500 мл. / 12 шт. в коробке /.



ЗАМАЗКА ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ (ПЕЧНАЯ) «STOVEX»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Замазка высокотемпературная печная «STOVEX» представляет собой черную без запаха массу на основе керамического состава.

ПРИМЕНЕНИЕ

Замазка «STOVEX» применяется при монтаже котлов, каминов, печей, дымоходов и т.п., а также для жаропрочного ремонта трещин и устранения щелей элементов конструкций, изготовленных из стали, чугуна, керамических материалов и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Замазка «STOVEX» удобна для применения, обеспечивает эффективное уплотнение. После отвердевания не дает усадки, может шлифоваться карборундовым инструментом, наждачным полотном и т.п.

«STOVEX» выдерживает температуру до 1200 °C, устойчив к воздействию воды.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Замазка печная «STOVEX» прошла испытания в Испытательном Центре ОАО «НПО КОМПОЗИТ» (протокол № 203-59/7-04).

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Охладить монтируемые (ремонтируемые) элементы конструкции до температуры окружающего воздуха.

Очистить от грязи и высушить места, на которые будет нанесена замазка.

Тщательно перемешать замазку «STOVEX».

Стальным шпателем заполнить трещины. Возможные излишки мастики немедленно удалить. Более крупные щели и трещины рекомендуется заделывать за несколько заходов обеспечивая подсыхание замазки между нанесением слоев.

До начала эксплуатации установки замазка должна сохнуть 2-24 часа, в зависимости от толщины слоя.

После окончания работ плотно закрыть упаковку и очистить инструмент, поскольку засохшую замазку очень трудно удалять.

Внимание! Следует избегать попадания замазки в глаза и на кожу. После работы с замазкой тщательно вымыть руки.

УПАКОВКА

Пластиковая банка 500 г. / 12 шт. в коробке /.
Пластиковый тюбик 250 г. / 12 шт. в коробке/.



САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЗАМАЗКА «UNIGUM»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Замазка сантехническая «UNIGUM» представляет собой водонепроницаемую незатвердевающую синтетическую резиновую массу, не содержащую органических растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Замазка «UNIGUM» применяется для уплотнительной заделки пространств, которые могут возникать при установке сантехнического оборудования (унитазов, раковин, кухонных моеек и т.п.) и в других случаях, когда требуется гибкая незатвердевающая замазка. «UNIGUM» можно применять вне помещения для уплотнения водостоков, кровельных желобов из шифера, жести и т.д. Хорошая адгезионная способность замазки делает возможным ее применение на таких различных материалах как металл, дерево, стекло, бетон, пластмасса и т.д.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Сантехническая замазка «UNIGUM»:

- никогда не затвердевает и остается гибкой;
- остается клейкой, предотвращая появление неплотностей;
- легко принимает нужную форму, даже в холодном состоянии;
- устойчива к воздействию погодных условий;
- выдерживает температуру до + 100 °C;
- может быть окрашена масляной или синтетической краской;
- не прилипает к пальцам, не имеет запаха;
- не токсична и экологически безопасна.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Пример применения при установке унитаза:

- тщательно очистить уплотняемые поверхности;
- заполнить пространство между сточным патрубком и муфтой обычным уплотняющим материалом (льняной шнур) приблизительно наполовину;
- раскатать замазку слоем толщиной соответствующей зазору между патрубком и муфтой;
- положить замазку в пространство, хорошо обжать и разровнять по сторонам;
- шпателем или ножом удалить излишки замазки.

Пример применения при установке стальной кухонной мойки:

- раскатать замазку слоем толщиной 8-10 мм;
- нанести замазку под кромку мойки и слегка поджать;
- прижать мойку к столешнице;
- излишек замазки между мойкой и столешницей удалить шпателем или ножом.

В отличие от силиконовой мастики «UNIGUM» никогда не затвердевает, поэтому в дальнейшем мойку можно снять без риска повредить столешницу.

УПАКОВКА

Пластиковая банка 250 г. / 48 шт. в коробке /.
Пластиковая банка 500 г. / 24 шт. в коробке /.



СОСТАВ «MULTITEC» ОПРЕДЕЛИТЕЛЬ УТЕЧКИ ГАЗА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Состав «MULTITEC» представляет собой вспенивающееся средство на основе специально разработанных поверхностно-активных веществ (синтетические моющие средства) в удобной аэрозольной упаковке.

ПРИМЕНЕНИЕ

«MULTITEC» применяется для обнаружения негерметичных соединений в воздухо- и газопроводах. Обнаруживает даже небольшие утечки, которые определяются визуально по «всплыванию» состава на местах негерметичного соединения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продукт имеет не раздражающий кожу показатель рН (приблизительно 6,4). В состав «MULTITEC» входит углекислый газ (CO_2) не представляющий пожарной опасности или опасности для здоровья. «MULTITEC» выдерживает мороз до 30 °C.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Состав «MULTITEC» соответствует норме DIN 30657 на пенообразующие составы для обнаружения течей TV-00107 и DIN-DVGW регистрационный № 5170AU1064.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нанести методом распыления состав «MULTITEC» на стык трубы или другие места, где предполагается наличие течи. Состав начинает пузыриться, обнаруживая тем самым утечку газа.

Не рекомендуется держать баллончик распылителем вниз. Это может привести к тому, что газ (CO_2) закончится раньше, чем рабочий состав «MULTITEC».

При очень низких температурах давление в баллончике может понижаться. Однако при нагревании оно снова возрастает до нормального значения.

Внимание! Баллончик с аэрозольным составом «MULTITEC» нельзя подвергать воздействию температуры выше 50 °C.

Хотя «MULTITEC» имеет показатель рН не вредный для кожи, при попадании состава в глаза их необходимо промыть обильным количеством воды.

УПАКОВКА

Аэрозольный баллончик 400 мл. / 12 шт. в коробке /.



АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ «GALVEX»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«GALVEX»- антакоррозийное покрытие гальванического действия, состоящее из 95% цинкового металлического напыления в синтетическом связующем веществе.

ПРИМЕНЕНИЕ

«GALVEX» предназначен для холодной гальванизации поверхностей металлических конструкций, труб, резервуаров и т.д., а так же для восстановления поврежденных поверхностей оцинкованных способом горячей гальванизации. Поверхности, обработанные антакоррозийным покрытием, могут быть окрашены.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

«GALVEX» может быть нанесен на поверхность с помощью кисти или распылителя. Для этого необходимо использовать «GALVEX-разбавитель».

«GALVEX» обеспечивает эффективную и продолжительную защиту от коррозии, а так же останавливает распространение коррозии в тех местах, где она возникла. Возможна сварка, обработанных «GALVEX» деталей конструкций.

«GALVEX» обеспечивает защиту от образования плесени.

Покрытие способно выдерживать нагревание до 120 °C.

«GALVEX» тестирован Датским Технологическим институтом и соответствует стандарту BS-1391.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для достижения лучшего контакта с частицами цинка металлические поверхности необходимо очистить от масла, грязи, остатков ржавчины и краски. Идеальной подготовкой является пескоструйная очистка.

Перед началом работы перемешать состав, встряхнув банку.

С помощью кисти или распылителя нанести ровный слой состава. При использовании распылителя состав необходимо разбавить на 6-10% «GALVEX-разбавителем» (вязкость 80 sec. при 20°C).

«GALVEX» может использоваться как самостоятельная защита от коррозии, так и в качестве защитного слоя перед последующей чистовой окраской. В последнем случае степень защиты металла повышается. Если «GALVEX» используется как самостоятельная защита, его необходимо нанести в два слоя с интервалом приблизительно 4 часа.

Чистовую окраску по покрытию «GALVEX» можно производить минимум через 4-7 дней (время окончательного отвердевания) после нанесения последнего защитного слоя.

После окончания работ кисти и другие инструменты необходимо очистить с помощью «GALVEX-разбавителя».

УПАКОВКА

«GALVEX»- металлическая банка 0,5 кг./12 шт. в упаковке/.

«GALVEX»- металлическая банка 1,0 кг./12 шт. в упаковке/.

«GALVEX»-металлическая банка 5,0 кг.

«GALVEX»- аэрозольный баллон 500 мл./12 шт. в упаковке/.

«GALVEX-разбавитель» - металлическая банка 0,5 л./12шт. в упаковке/.



КРЕМ ДЛЯ МЫТЬЯ РУК «UNIPAK HANDRENS»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«UNIPAK HANDRENS» - концентрированный крем для устранения загрязнений, содержит специальную комбинацию мыла и мельчайших частиц средства для полировки кожи.

Крем без проблем удаляет жир, смолу, масло, краску и тому подобные загрязнения.

Крем мягкий, приятный для кожи и экономичный в использовании.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанести на руки крем «UNIPAK HANDRENS» потирая ладонями до момента устранения всяких загрязнений. Смыть водой. Если поблизости нет воды, вытереть мягкой бумагой.

Внимание!

Если крем попадет в глаза, необходимо промыть их чистой водой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Крем для мытья рук хранить при положительной температуре воздуха.

УПАКОВКА

«UNIPAK HANDRENS» пластиковая бутылка 500 мл. /8 шт. в упаковке/.
«UNIPAK HANDRENS» пластиковая банка 1000 мл. / 6 шт. в упаковке/
«UNIPAK HANDRENS» пластиковое ведерко 2,5 л.



НИТЬ ТЕФЛОНОВАЯ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ «TWINEFLON»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Нить для уплотнения резьбовых соединений «TWINEFLON» изготовлена из политетрафторэтилена, известного под названием тефлон.

ПРИМЕНЕНИЕ

Нить «TWINEFLON» применяется для уплотнения всех типов резьбовых соединений, на трубах из любых материалов в системах теплоснабжения, водоснабжения, вентиляции, в холодильных установках, для монтажа и ремонта масло-, бензопроводов и т.д. Может применяться в оборудовании объектов с повышенными требованиями к санитарной гигиене (медицинские учреждения, объекты пищевой промышленности и т.п.). «TWINEFLON» подходит для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов любых размеров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон рабочих температур от **-200°C до +240°C**. «TWINEFLON» обладает следующими важными свойствами

- Устойчивость к воздействию большинства известных химикатов, кислот, растворителей, газов и т.п.
- Не теряет эластичность, не разлагается, имеет неограниченный срок годности.
- Полностью инертный, пожаробезопасный материал.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Очистить резьбу, удалив загрязнения и металлическую стружку.
- Накрутить нить «TWINEFLON» частыми витками в направлении шага резьбы.
- Снять красный диспенсер, расположенный в нижней части контейнера, выдавить из него 2-3 капли смазки и смазать нить.
- Обрезать конец нити специальным приспособлением на крышке контейнера и собрать соединение.

Для эффективной герметизации соединения необходимо намотать достаточное количество витков нити, которое зависит от диаметра трубы и длины резьбовой части соединения. В соответствии с рекомендациями изготовителя

- Для резьбы 1/2" приблизительно 12-18 витков,
- Для резьбы 3/4 приблизительно 14-20 витков,
- Для резьбы 1" приблизительно 15-21 виток,
- Для резьбы 1 1/4" приблизительно 16-22 витка,
- Для резьбы 1 1/2" приблизительно 18-24 витка.

УПАКОВКА

Пластиковый контейнер содержит 150 м. нити «TWINEFLON». Коробка -25 шт.